

化妆品原料安全信息

原料报送码：177527-00826-3368

【一、基本信息和工艺简述】

原料商品名*	REFLEZ AM 81			版本号		
原料组成*	序号	中文名称	INCI 名称/英文名称	备注	含量	
					典型值/目标值	范围
	1	甘油辛酸酯	GLYCERYL CAPRYLATE	26402-26-6		70-80%
	2	辛甘醇	CAPRYLYL GLYCOL	1117-86-8		5-10%
3	甘油十一碳烯酸酯	GLYCERYL UNDECYLENATE	67701-31-9		15-20%	
原料基本属性	a.主成分基本特征	b.原料来源	c.原料生产方式	d.其他特征	e.复配/混合原因	
	聚合物/混合物	植物（间接来源）	化学反应		因合成工艺等产生的混合物	
化妆品中使用目的	防腐剂					
化妆品中建议添加量	驻留类化妆品		1.0-1.5%			
	淋洗类化妆品		1.0-1.5%			
其他使用限制	配方禁忌					
	其他使用限制		• 可表明“不含 Paraben 防腐剂” • • 易于处理			
	警示用语					
原料性状*	颜色		无色			
	气味		无微至轻微气味			
	形态		液体			
物理化学性质描述	溶解性		脂溶			
	其他性质					

生产工艺概述	工厂流程说明
	反应釜 (A) - 生产甘油辛酸酯 1. 将原料（辛酸 CAPRYLIC ACID，甘油（GLYCERINE）以工程师计算出的比例（量）泵入 预热罐中或直接输送到反应釜中。混合物泵在未送至反应釜之前在预热罐中进行加热，以确保固体物料融化。通常将其加热至 80° C。 2. 然后在反应釜中，其混合物将进一步加热至所需温度(220° C)，并将反应时的水蒸气排去并收集。当反应达到某一点时，将施加真空以将反应推进至最终阶段。一些关键参数将根据要求进行测量，然后将产品冷却并抽出以进行下一步处理。 3. 再蒸馏 - 短程蒸馏（SPD）是油酯工业中使用的最先进的蒸馏技术。在这里我们自己设计的专有 SPD 让我们能够生产各种特色油酯。反应后的油酯会在这里蒸馏以提取 85%以上的纯度。
	反应釜 (B) - 生产甘油十一碳烯酸酯 1. 将原料（十一碳烯酸 UNDECYCYLENIC ACID，甘油（GLYCERINE）以工程师计算出的比例（量）泵入反应釜中，然后在反应釜中，其混合物将进一步加热至所需温度(220° C)，并将反应时的水蒸气排去并收集。当反应达到某一点时，将施加真空以将反应推进至最终阶段。一些关键参数将根据要求进行测量。 3. 达标后的甘油十一碳烯酸酯将降温至 80° C。
	复配釜 (C) - 搅拌 1. 将以反应好的甘油十一碳烯酸酯先输入复配釜里，保持温度在 80° C。然后将已经蒸馏好的甘油辛酸酯泵入。加热至 90° C。然后才输入辛甘醇一起搅拌。 2. 搅拌均匀后让它慢慢冷却至室温。 3. 过滤处理 - 在灌桶前，产品会被过滤。经过一种特殊的过滤系统，我们能够以更清洁，更有效的方式减低色度与去除杂物。 4. 灌桶与包装 灌桶和包装装置是按照 GMP 规范进行设计，以确保我们的产品在灌桶包装时不受任何污染

生产工艺概述一植物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述一动物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

--	--	--	--

生产工艺概述—藻类和大型真菌（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—使用基因工程技术的发酵或细胞/组织培养							
序号	原料组分中文名称	基因供体生物	原始基因信息	基因修饰信息	载体构建	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

生产工艺概述—其他一般发酵或细胞/组织培养			
序号	原料组分中文名称	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

【二、原料质量和特征性指标】

原料鉴别方法	
--------	--

结构明确的单一化合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

聚合物/混合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

1		平均分子量			241.4 6	g/mol	
2		酸值			0-1	mg KOH/g	AOCS Cd 3d-63
3		碘值			0-1	g I ₂ /100g	CA-020
4		皂化值			235- 250	mg KOH/g	AOCS Cd 3-25
5		水分			0.0- 0.1	%	AOCS Td 2e-84

植物原料（直接来源）							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

肽					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

蛋白质					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

纳米原料							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

其他						
序	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*	检验方法

号					数值	单位	

【三、风险信息和控制指标】

重金属风险							
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注		
			数值	单位			

微生物风险							
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注		
			数值	单位			

农药残留风险							
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注		
			数值	单位			

其他风险							
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注		
			数值	单位			

【四、国际权威机构评估结论】

序号	中文名称	评估机构	评估量或安全限量		限制条件		
			数值	单位			

【五、其他行业使用要求简述】

该产品是油脂产品，因此其中的水含量太低，无法使微生物生长。加上这复配是一个防腐

剂， 所以无微生物风险。

【六、其他需要说明的问题】